

遠心分離機専門製作  
株式会社 森崎鉄工所

2-サーボが今使ってる  
脱水機

※改造にエアシリンダでフタを  
開閉出子のように  
している。

hor  
会社  
製品  
バスケット  
上下式  
普通中  
容量、重  
脱水、用

お問い合わせ



### No12BS型遠心分離機0.75kw

支持柱

モートルプーリー直結式

直結



### No16～No22型遠心分離機

支持柱、三角ベットは鉄製、モートルプーリーはクラッチ  
装置

No16～Np18 0.75kw

遠心分離機専門製作  
株式会社 森崎鉄工所

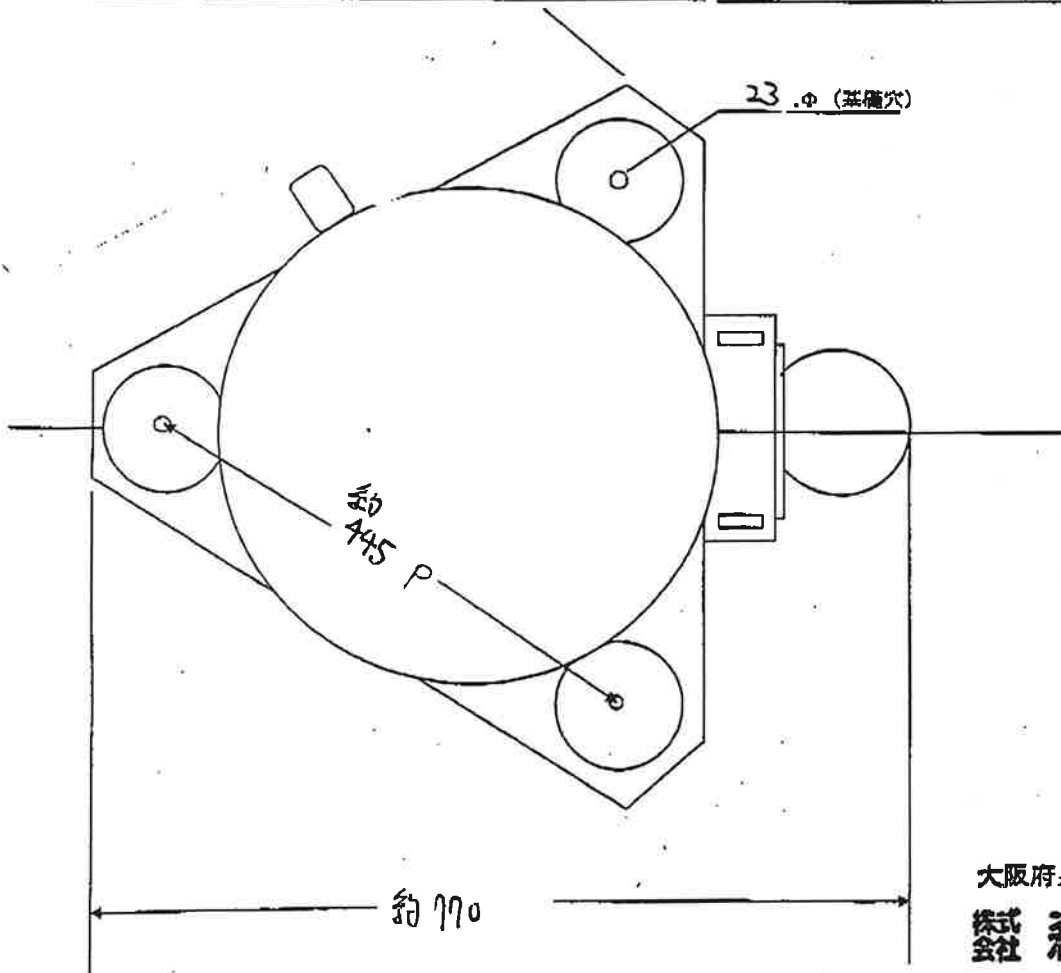
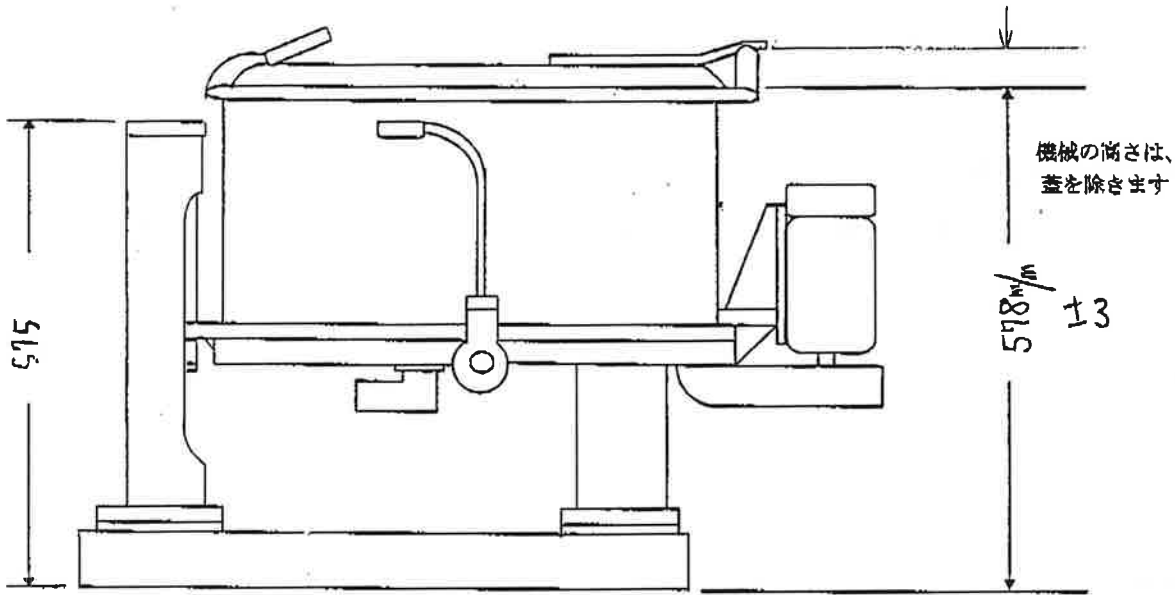
明治製菓株式会社

### 脱油・脱水（容量、重量）一覧表

	標準鉄中かご 55%		ボス上下式鉄中かご 55%	
	容量/リットル	容量/Kg	容量/リットル	容量/Kg
NO.12	6.4	19.2		
NO.16	12.8	38.4		
NO.18	17.4	52.0		
NO.20	20.0	60.0	14.0	42.0
NO.22	30.0	90.0	21.0	63.0
NO.24	41.0	123.0	29.0	87.0
NO.26	54.0	162.0	38.0	114.0

hor  
会社  
製品  
バスケット  
上下式  
普通中  
容量、重量  
脱水、脱油  
お問い合わせ

No 12BS型 遠心分離機



大阪府泉佐野市新町1-7-40

**森崎鉄工所**

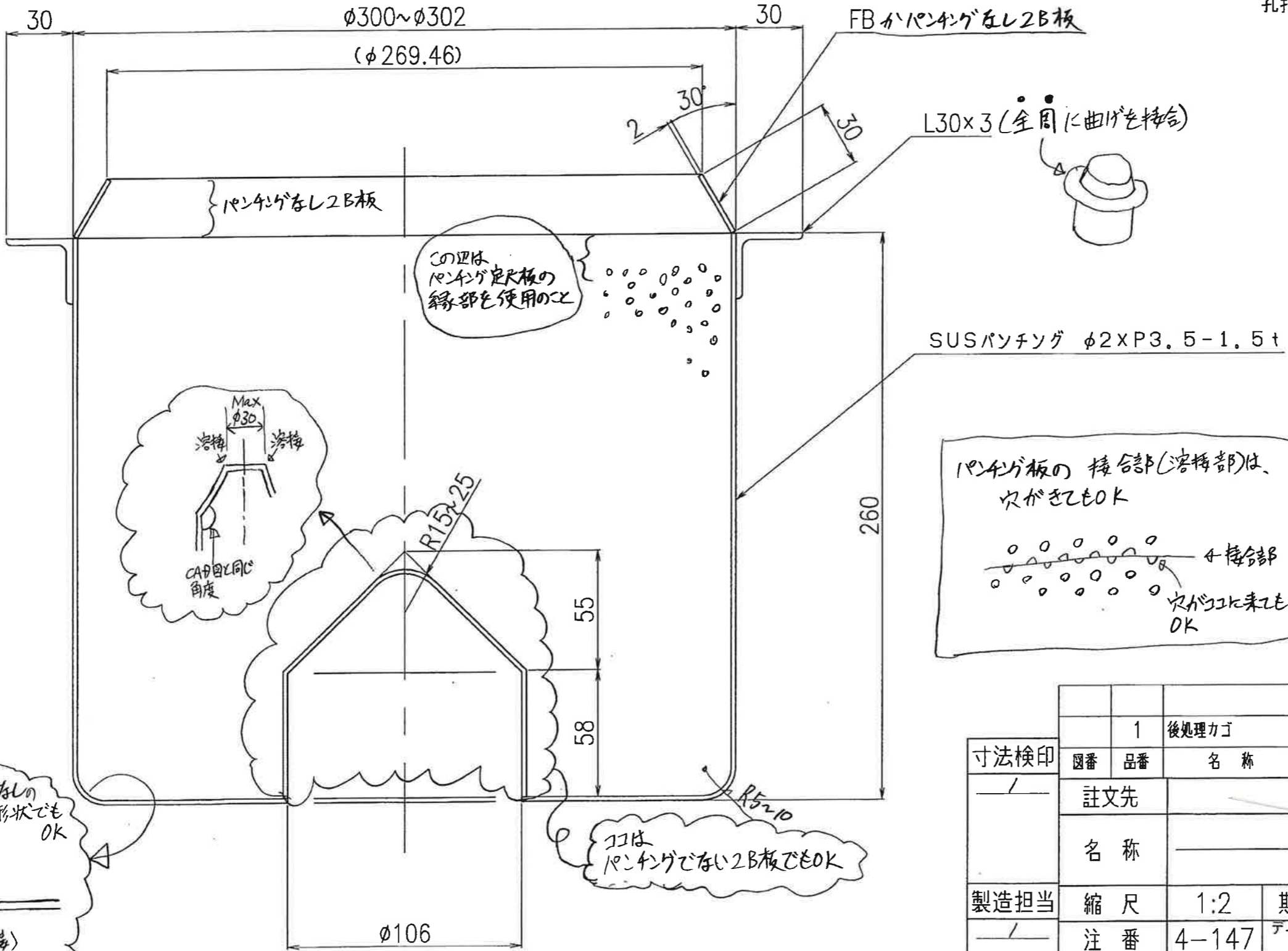
電話 (0724) 62 0073

製作社名  
社内。( )

SUSパンチングメタル・内貼PP共に、  
孔打ちバリ面をかごの外側にすること。

ユ-カー板が今後出る脱水機のカゴ

1



パンチング板の接合部(溶接部)は、  
穴がきれてOK  
穴がよじれてもOK

このようなRなしの  
形状でもOK  
CはMax 20までOK

これは  
パンチングでない2B板でもOK

寸法検印	図番	品番	名称	寸法・型式	材質	数量	備考
/	1	後処理カゴ			SUS304	2	PP内貼必要
	注文先		Ni-PTFEめっき装置 後処理関係 部品図				
	製造担当		縮尺	1:2	期日	平成25年02月2日	
	注番	4-147	ディスク NO	-	ファイル NO	08-07	
	図番	08-07	検図		製図	Togawa	
株式会社 山口製作所							